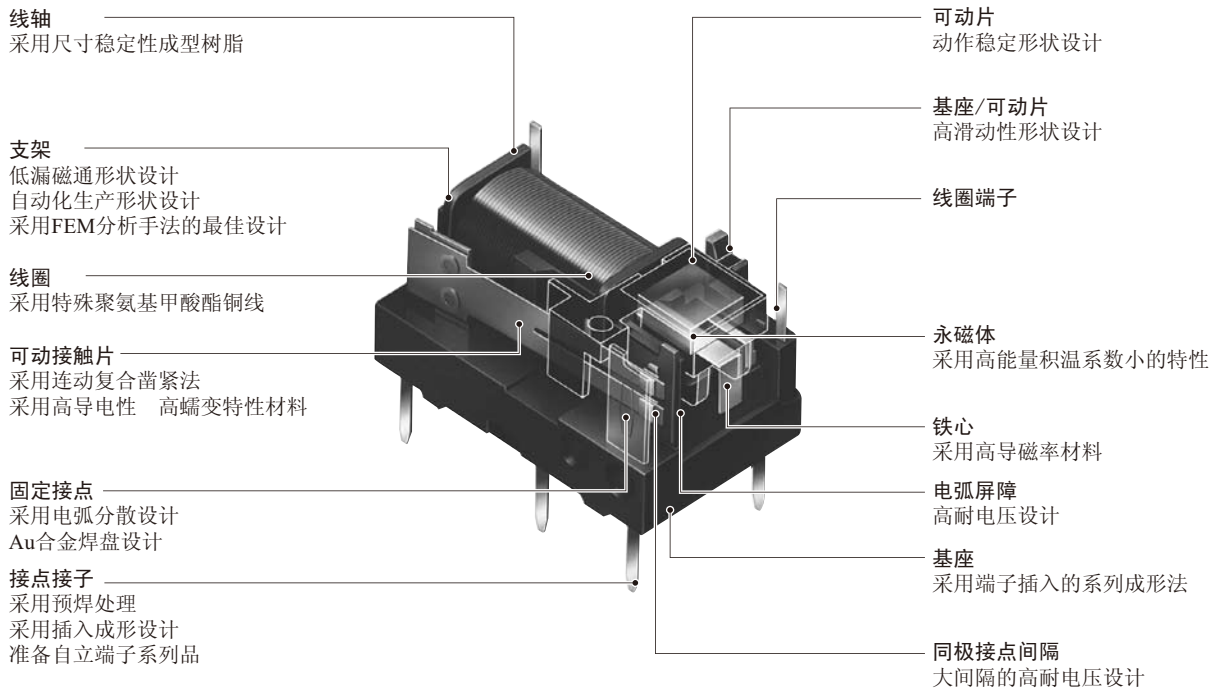
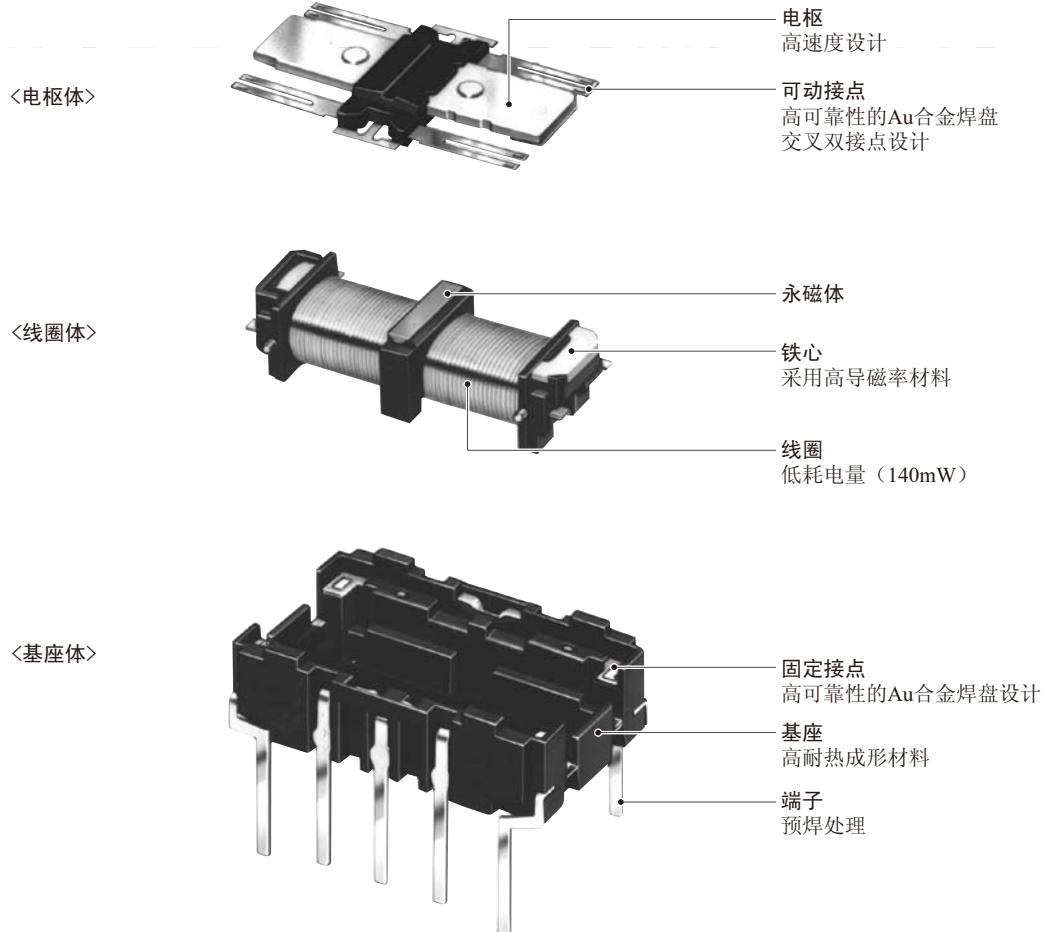


■ G6E小型继电器 (详情请参考B-62页)



■ G6H微型继电器 (详情请参考B-82页)

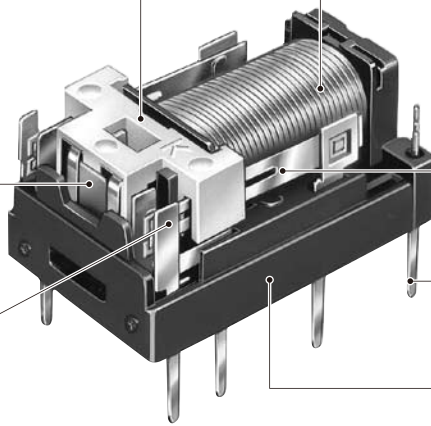


■ G5A小型继电器 (详情请参阅B-68页)

可动片
耐热性 耐磨损性高的
塑料材料

永久体
高磁通密度的SmCo
(钐钴)

接点
接触可靠性优异
Au合金焊盘、Ag接点



低消费电力 (200mW)

可动片
弹性好的弹簧材料

端子
考虑到焊接性的预焊加工

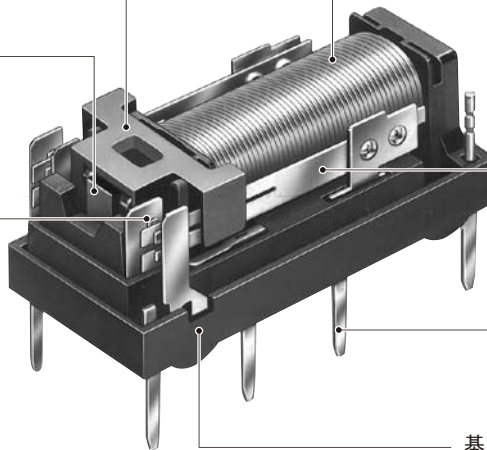
基座、外壳
高耐热性的塑料材料
(但是, 助焊剂密封型的外壳
为聚碳酸酯)

■ G6A微型继电器 (详情请参阅B-72页)

可动片
耐热 耐强度性超群的
塑料材料

永磁体
高磁通密度的SmCo
(钐钴)

接点
接触可靠性优异
Au合金焊盘、Ag接点
G6A-234P型:
AgPd+Au合金焊盘
G6A-274型:
Ag+Au合金焊盘



低耗电量 (200mW)
(基准型)

可动片
高导电率材料

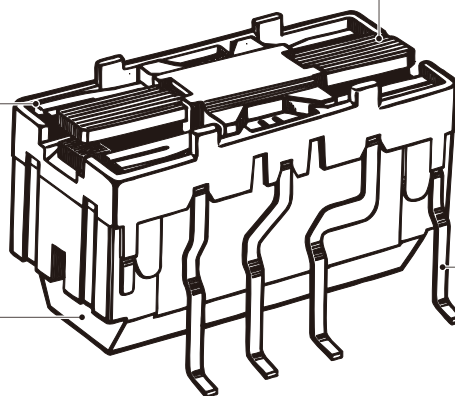
端子
考虑到焊接性的预焊加工

基座、外壳
高耐热性的塑料材料

■ G6S型表面安装继电器 (详情请参阅B-88页)

可动接点
高可靠性的Au合金焊盘
交叉双接点设计

基座体
采用能耐表面装配时的热量的
液晶聚合体树脂通过对线圈体
进行2次模压, 确保线圈与接点
间的高绝缘性能



电枢
高速度设计

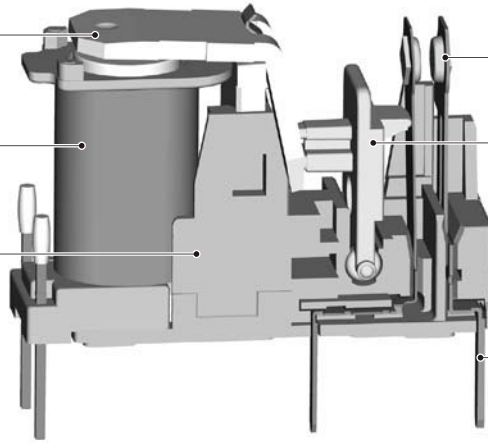
端子
不易受装配时的压力影响的
长端子设计此外, 也备有便
于提高装配密度的内侧弯曲
接线片

■ G5NB功率继电器 (详情请参阅B-152页)

可动铁片
采用高导磁率材料

线圈

基座
采用耐电蚀性能优异的树脂采用将接点部分与线圈部分分离的结构，确保输入输出间的高绝缘性能



接点
环境污染比较少的Ag合金接点

卡榫
采用尺寸变形比较小的耐热树脂

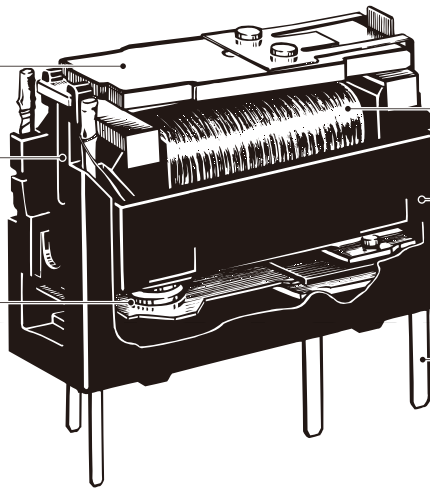
端子
采用高导电材料考虑到焊接性的预焊加工

■ G6D功率继电器 (详情请参阅B-159页)

可动铁片
采用高导磁率材料

卡榫
采用尺寸变形比较小的耐热树脂

接点
采用耐熔敷性优异的AgCdO接点



线圈

基座
采用耐热性能优异的树脂采用将接点部分与线圈部分分离的结构，确保输入输出间的高绝缘性能

端子
采用高导电材料

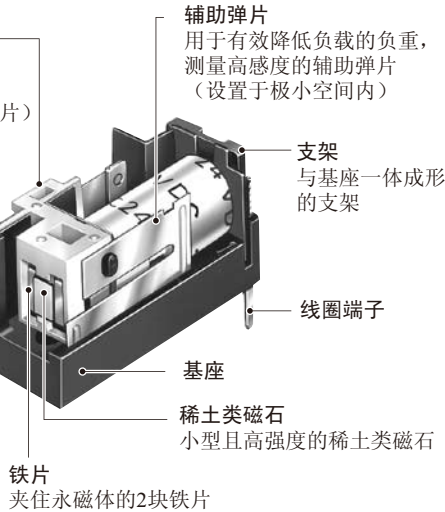
■ G6B功率继电器 (详情请参阅B-166页)

●G6B-1114P-US

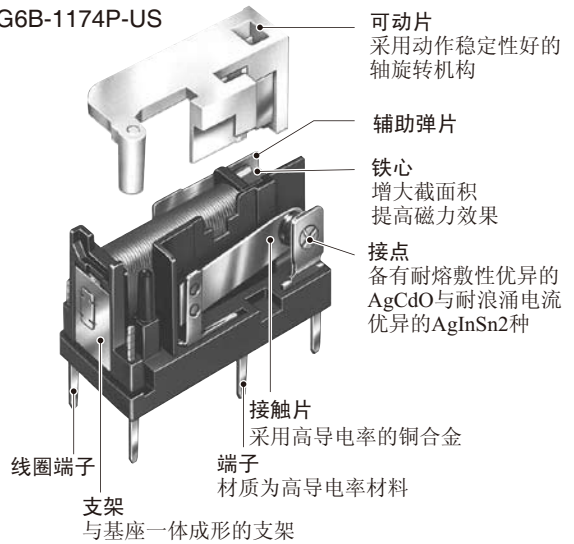
可动片
抑制接点震颤的弯曲线型
接触片驱动方式
(Piece驱动夹住可动接触片)

接点
备有耐熔断性优异的AgCdO与耐浪涌电流优异的AgInSn两种

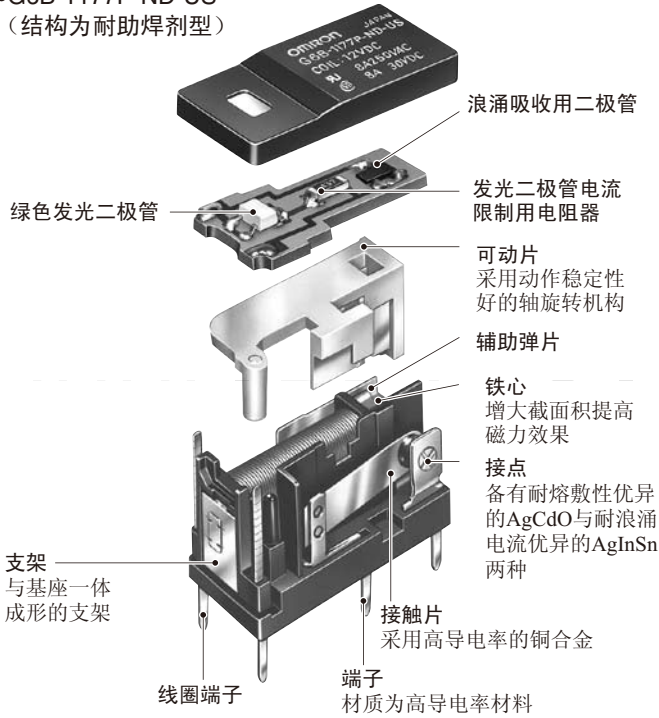
端子
与基座一体成形的接点端子材质为高导电率材料



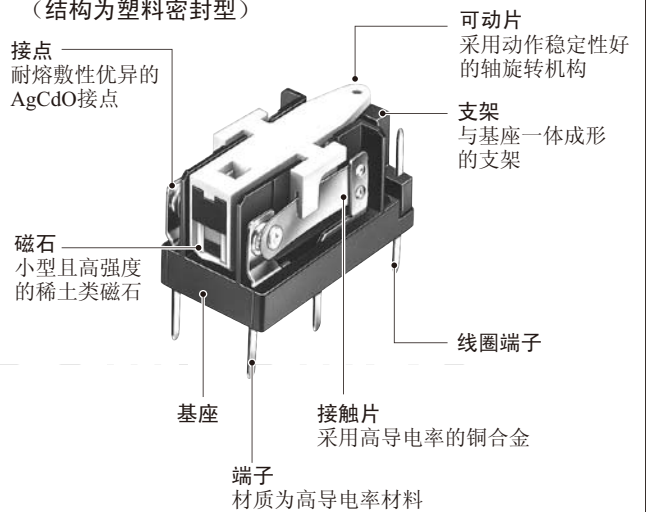
●G6B-1174P-US



●G6B-1177P-ND-US (结构为耐助焊剂型)



●G6B-2214P-US (结构为塑料密封型)

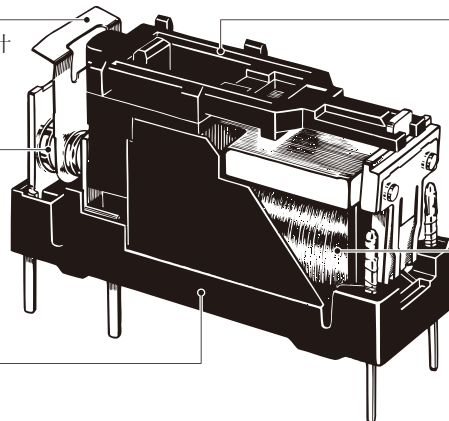


■ G6RN功率继电器 (详情请参阅B-176页)

可动接触片
利用FEM分析手法进行的最佳设计

接点
环境污染少的AgNi接点
实施初期接触可靠性优异的Au电镀

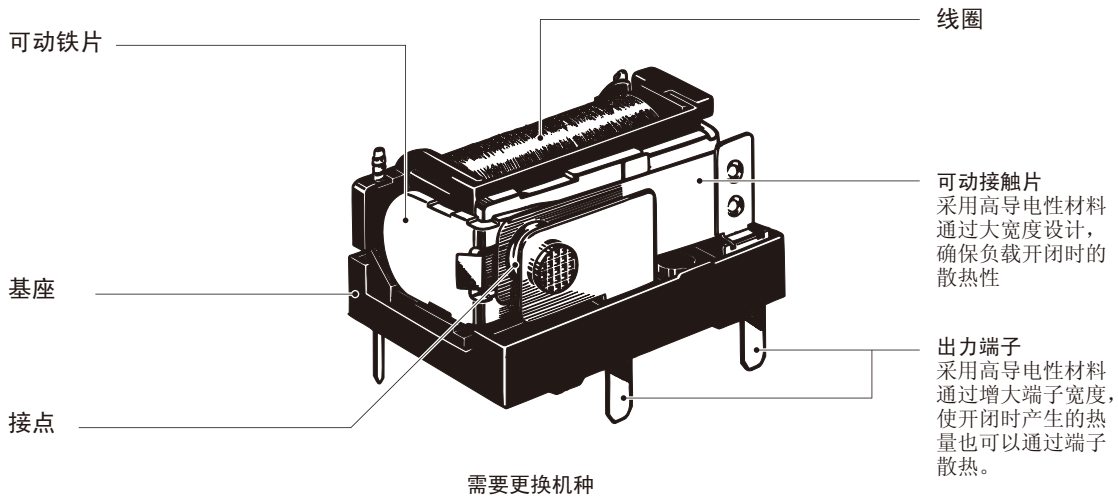
基座
采用耐电蚀性能优异的树脂为了
确保绝缘距离8mm、线圈接点间
耐冲击电压10kV, 采用空心结构



卡榫
采用尺寸变形比较小的耐热树脂

线圈体
通过磁力电路分析实现的最佳设计

■ G5CA功率继电器 (详细情况请参阅B-187页)



■ G6C功率继电器 (详细情况请参阅B-190页)

